



Chapter **03**  
**상악 전치부**

- I. 상악 중절치
- II. 상악 측절치
- III. 상악 견치
- IV. 상악 전치부 교의치



# I. 상악 중절치



중절치는 대문니라고도 하는데, 이는 가정집의 대문처럼 치아의 한 가운데에 자리 잡고 있기 때문에 붙여진 명칭이다. 대문과 마찬가지로 눈에 가장 잘 띄는 치아이기 때문에 임상적으로 심미성뿐만 아니라 외형에 있어서도 중요한 치아이다.



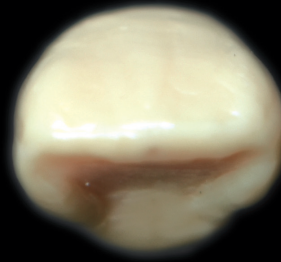
# 상악 좌측 종절치



La



M



In



D



Li



## 1 상악 좌·우측 중절치

### 1) 외형과 교합

정중선을 중심으로 좌·우측으로 1개씩 있는 상악 중절치는 정면에서 관찰했을 때 가장 눈에 띄는 치아이기 때문에 구강 내에서의 심미성뿐만 아니라 외형의 조화가 중요한 치아이다. 외형의 조화를 이루기 위해서는 배열과 치관의 크기, 형태 및 교합과 같은 많은 요소가 필요하다. 특히 중절치 외형을 이해하기 위해서는 치관의 기본 3형태를 알아야 한다(그림 3-1).

중절치의 외형은 크게 원형, 방형, 첨형의 세 가지 형태로 나누는데 송재원의 연구에서 한국인들은 원형(48%)이 가장 많이 나타나고, 그 다음으로 방형(29%), 첨형(23%)의 순서로 나타난다고 하였다. 그러므로 임상에서 다양한 외형의 중절치를 제작하기 위해서는 치관의 기본 3형태를 이해하는 것이 중요하다.

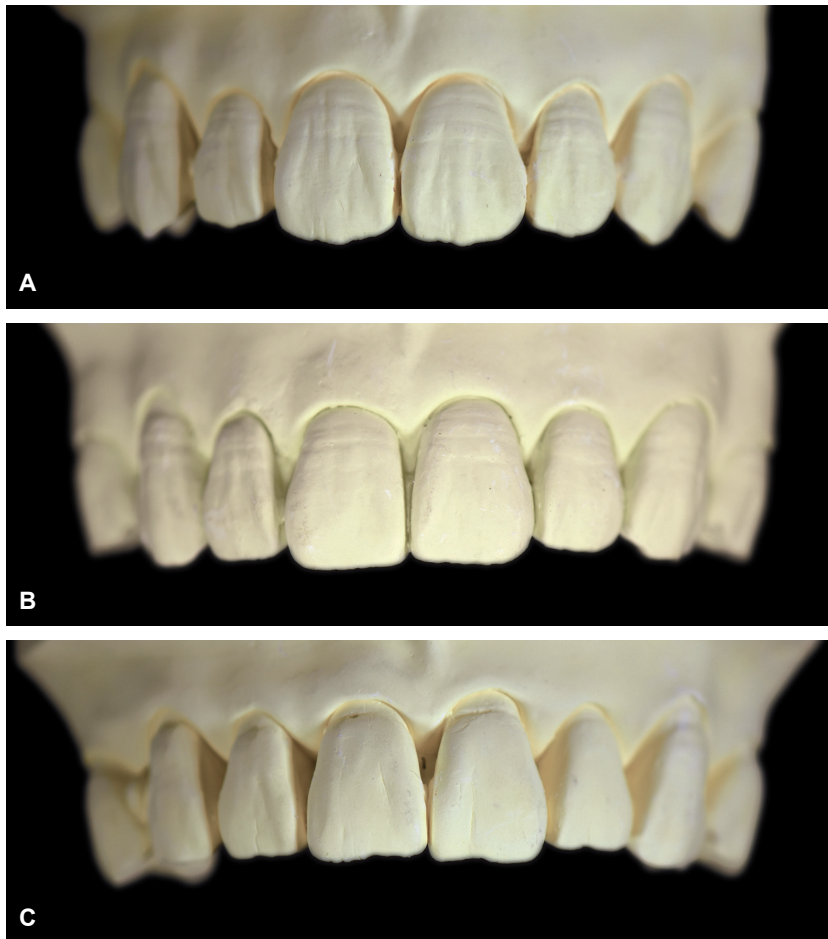


그림 3-1 원형(A), 방형(B), 첨형(C)



순면의 외형은 근심순측엽, 중앙순측엽, 원심순측엽으로 융합되어 있으며, 그 중에서 중앙순측엽이 가장 발달하면 원형의 형태가 되고, 근심순측엽과 원심순측엽이 발달하면 침형의 형태, 모든 순측엽이 고르게 발달하면 방형의 형태가 된다. 이러한 3개의 엽이 융합되면서 절단부에는 절단결절이 형성되고, 순측엽의 발달 정도에 따라서 절단연도 다르게 나타난다(그림 3-1).

엽의 가장 풍성한 곳을 근심순면용선, 중앙순면용선, 원심순면용선으로 지정하고 있는데, 용선이 끝나는 지점에는 근심순면구와 원심순면구가 형성된다. 순면구는 용선이 갈라지게 되는 지점에서 형성되며, 마치 산과 산이 만나는 곳에 골짜기가 있는 것처럼 형성되어 있다. 그러므로 구를 형성할 때는 조각도로 구를 파는 게 아니라 용선과 용선이 만나서 자연스럽게 구가 형성되도록 한다(그림 3-2).

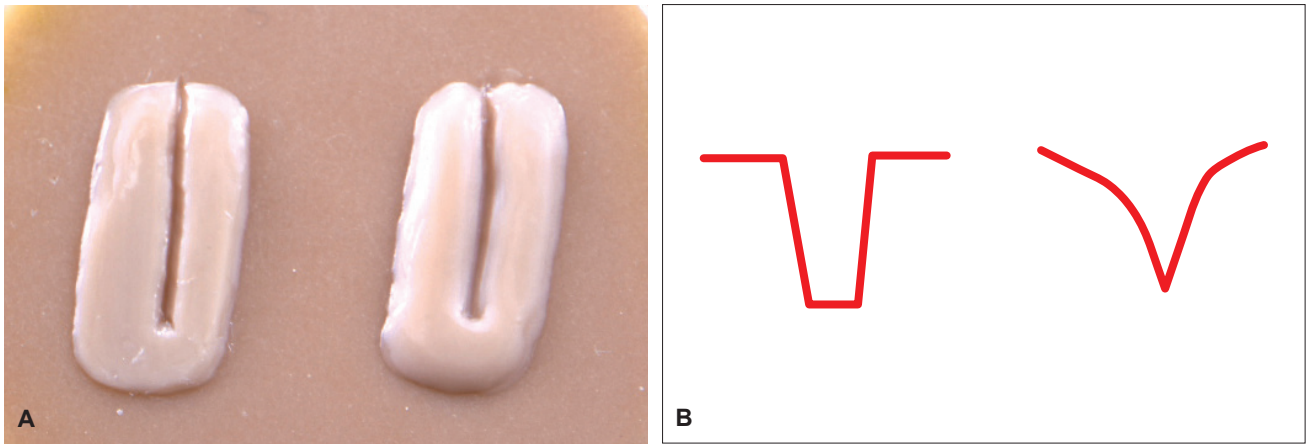


그림 3-2 조각도로 판 것(A)과 왁스 업 단면(B)

순면용선이 모여 있는 치경부는 순면부에서 가장 풍용하며, 근심면에서 관찰했을 때, 길게 뻗은 근심순면용선은 설측엽이 받쳐주기 때문에 절단을 향해 솟아있는 듯한 형태이고, 원심면에서 관찰했을 때, 원심순면용선은 설측엽이 받쳐주지 못하기 때문에 약간 설측으로 쓰러져 있는 듯한 형태로 근심순면용선보다 짧고 곡선적으로 나타난다.

순면에 나타나는 발육구와 용선의 형태는 치경부쪽에서는 좁고 깊게 나타나며, 절단부쪽으로 갈수록 넓고 얇게 나타나는 특징을 가지고 있다(그림 3-3).



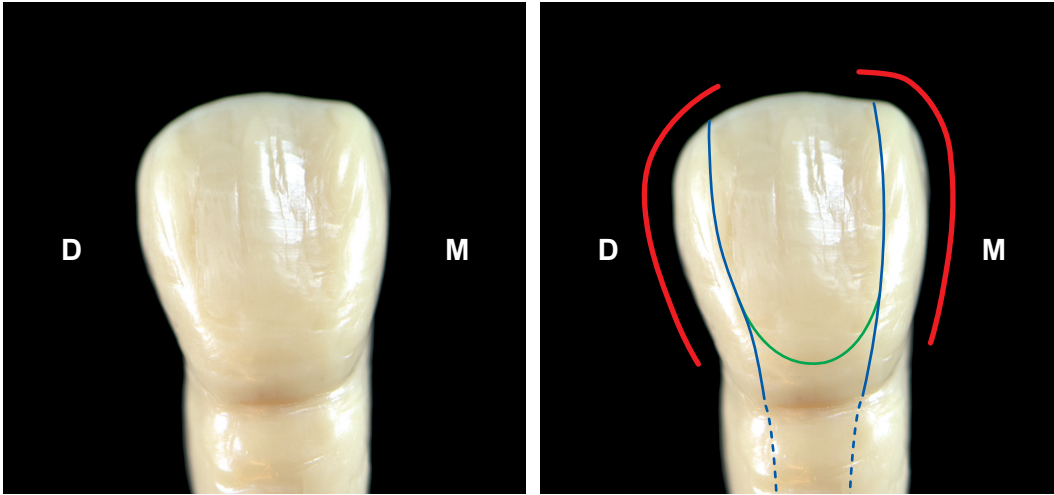


그림 3-3 상악 좌측 중절치 순면

근심순측엽과 설측엽이 만나서 이루어지는 근심면은 엽과 엽 사이에 약간의 오목한 함몰부가 형성된다. 마찬가지로 원심면도 원심순측엽과 설측엽이 만나서 이루어지는데, 근심순측엽이 원심순측엽에 비해 발달이 크고, 근심측 설측엽의 발달로 인해서 근심절단부에 각이 형성된다. 이를 근심절단우각이라고 한다.

원심절단우각은 원심측 설측엽이 원심순측엽을 근심순측엽만큼 받쳐주지 못하고 원심순측엽이 설면으로 쓰러져 있는 듯한 외형으로 근심절단우각에 비해 둔각을 나타낸다. 이와 같이 근심절단우각이 원심절단우각에 비해 예리한 특징을 우각상징이라고 한다(그림 3-4).

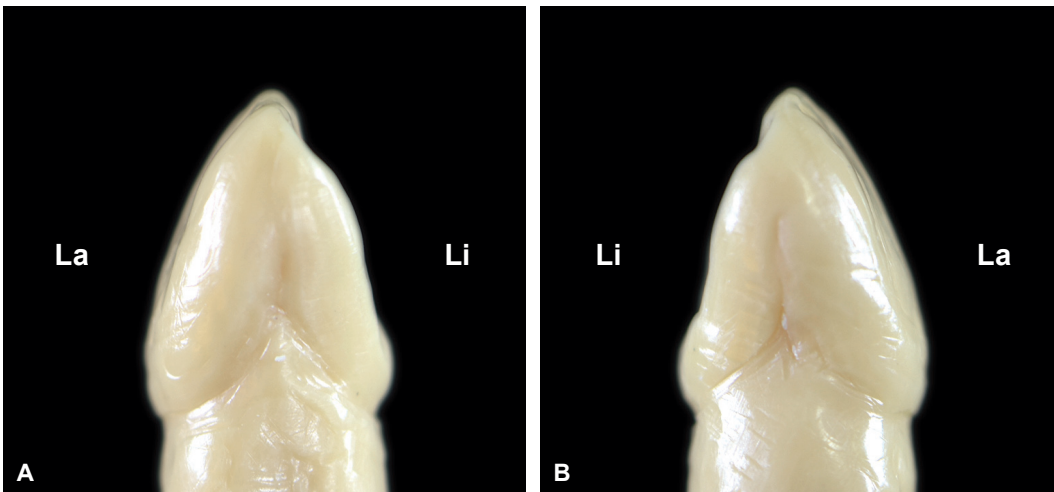


그림 3-4 상악 좌측 중절치 근심면(A)과 원심면(B)





설측면은 하나의 설측엽에 의해 형성되며 순면의 형태와 비슷하나 치경부가 좁고, 근심변연융선과 원심변연융선 사이의 중앙 부위에 오목한 형태의 설면와를 가지고 있다. 근심변연융선과 원심변연융선 사이에는 돌출된 설면결절이 존재하며, 설면와로 향하는 극돌기가 존재한다. 이 설면결절과 변연융선 사이에는 함몰부가 형성되며 이곳이 음식의 배출로 역할을 하게 된다. 또한 절단부에서는 근심변연융선과 원심변연융선이 끝나는 지점에 설면와의 빠짐이 발생하면서 이곳에서도 음식물의 배출이 이루어지게 된다(그림 3-5).

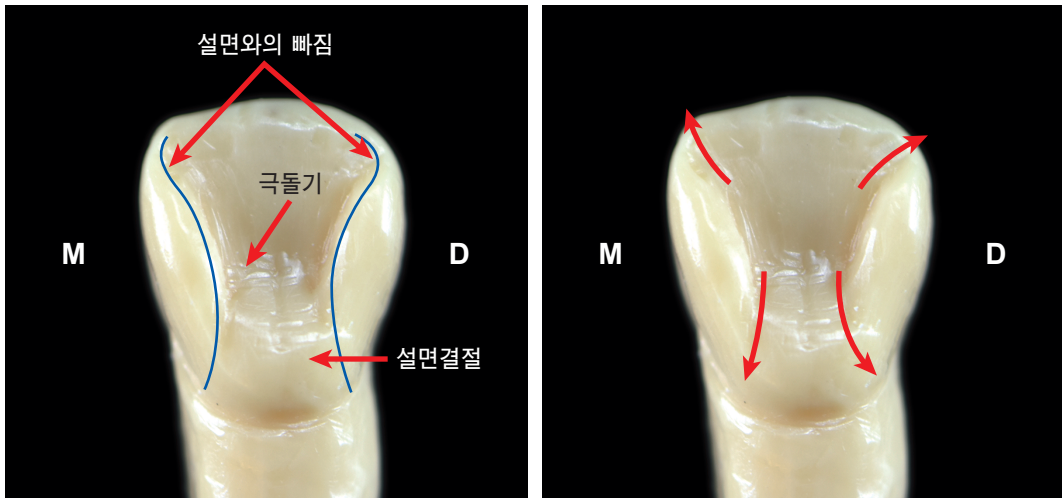


그림 3-5 상악 좌측 중절치 설면

절단면에서 관찰했을 때, 순측의 근원심 line angle과 설측의 근원심 line angle은 절단면에서 만난다. Line angle이란 두 개의 면이 만나서 형성되는 선상의 각진 부분을 말한다(그림 3-6).

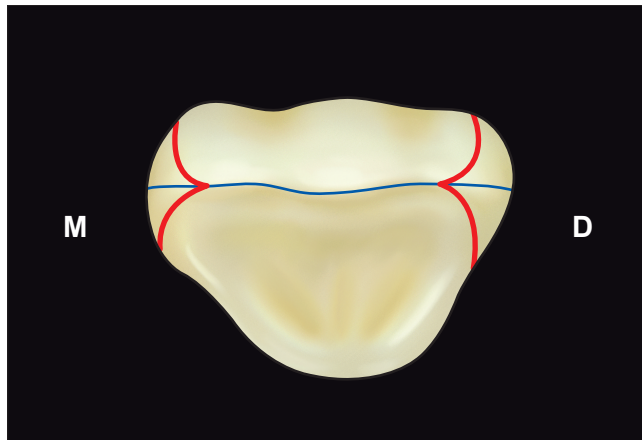


그림 3-6 상악 좌측 중절치 절단면





## 2) Live wax up

상악 중절치의 외형을 숙지하고 모델 분석을 통해 기본 정보를 취득한 후, 조각을 위한 기본 골격을 만들어 준다. 근심순측엽, 중앙순측엽, 원심순측엽의 골격을 형성하고 나서 골격에 살을 붙여준다는 느낌으로 왁스를 적층해 준다(그림 3-7).

단계별 왁스 업 과정은 오른쪽 아래에 있는 QR코드를 통해 확인할 수 있다.

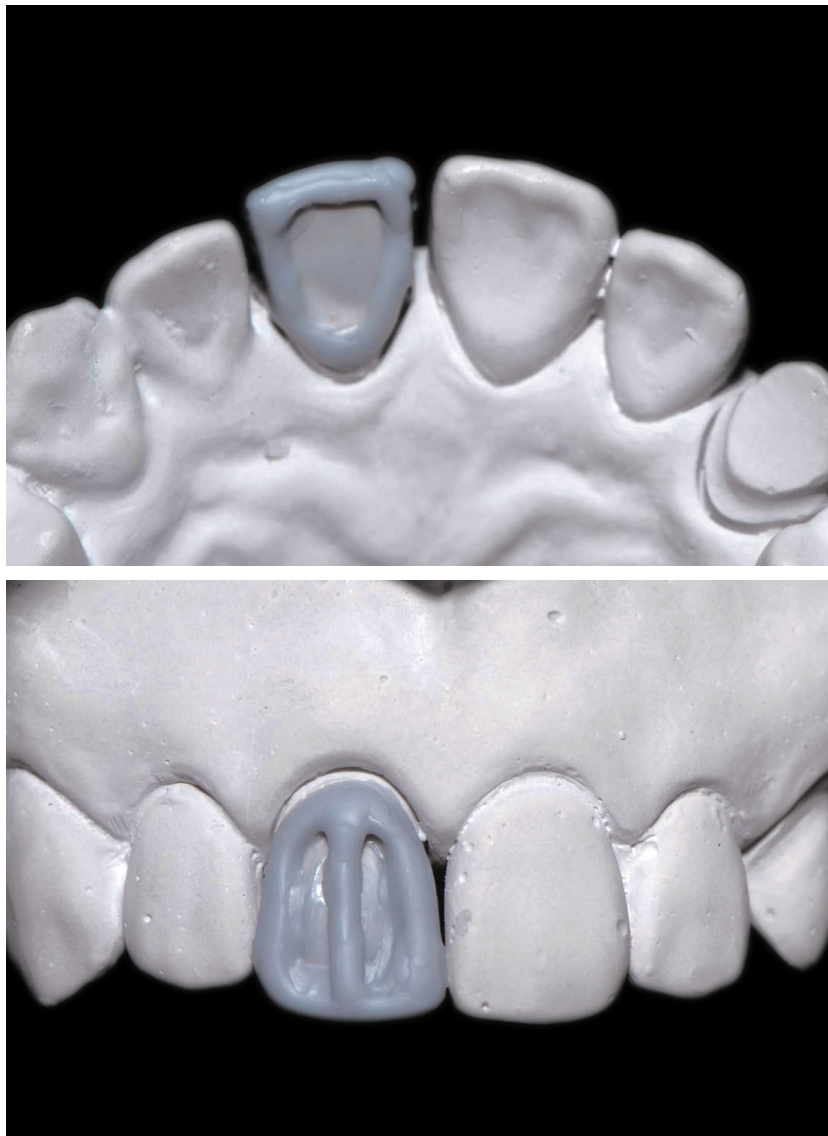


그림 3-7 상악 우측 중절치 형성



### 3) 실전 check point

인접면에서 관찰했을 때, 순측연은 보통 3개나 4개의 연으로 나누어진다(그림 3-8). 일반적으로 치경측 연, 중앙측 연, 절단측 연의 3개 또는 중앙측 연이 2개로 나누어진 4개의 연으로 이루어진다.

대부분 중앙측 연은 인접면에서 봤을 때 치은연과 거의 일치하고, 절단측 연은 중앙측 연 안으로 꺾이게 된다. 이때 임상 케이스에서 중앙측 연이 치은연과 일치하지 않고 순측 방향으로 벗어나게 되면 빠드렁니가 될 수 있고, 설측 방향으로 벗어나면 옥니가 될 수 있다. 그러므로 실전에서 치은연과 중앙측 연의 일치도를 확인하는 것이 중절치의 순면을 형성하는 노하우 중의 하나이다.

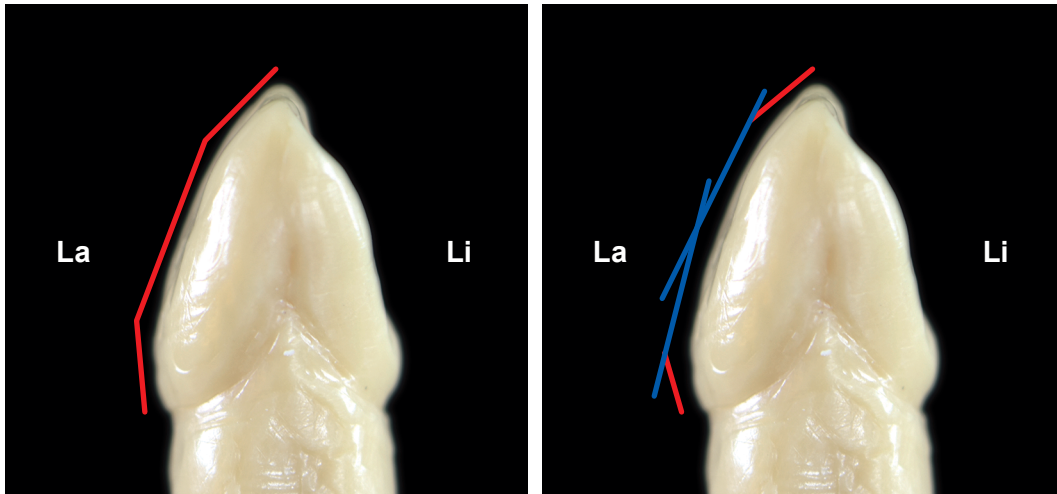


그림 3-8 상악 좌측 중절치 순측연

